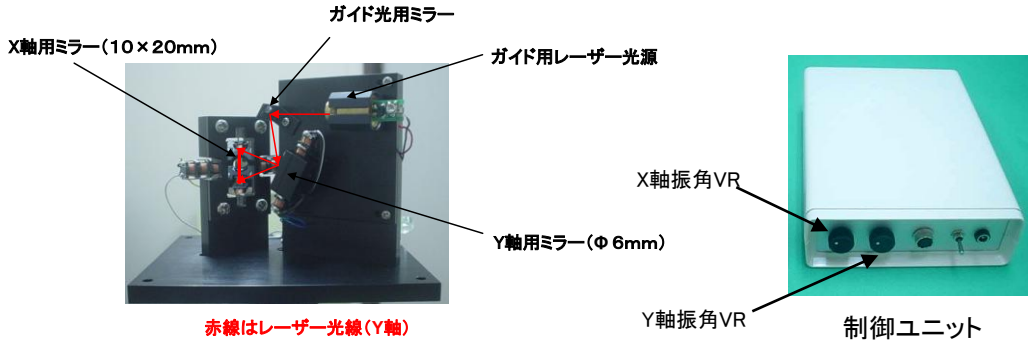


# 2次元ステップスキャン&スローラスターユニット



- ・電磁誘導方式なので、磨耗部分が無く半永久寿命
- ・小型形状なのでシステム設計が容易
- ・一台でステップスキャンとスローラスターが切替動作可能

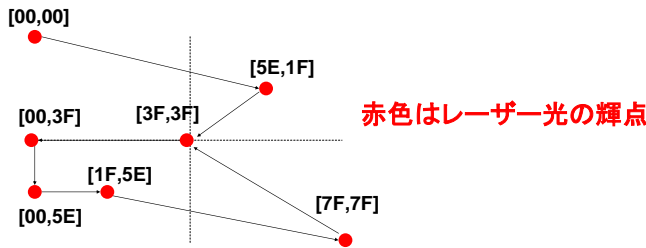
タイプ	型式	価格(税抜き)	納期
ステップ&スローラスター	LSR/S-200L	お問合せ下さい	3週間



赤線はレーザー光線(Y軸)  
 ユニットの取付け90度傾け可能(X軸、Y軸が変換)

## ■ ステップスキャンのイメージ図

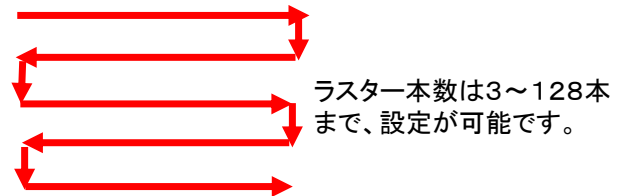
- ・離れた位置や微細な位置指示に有効



任意の位置にレーザー光を固定できます。  
 振角を小さく設定すると輝点の微動制御も可能です。

## ■ スローラスタースキャンのイメージ図

- ・面でのレーザー加工・計測等に有効



ラスター本数は3~128本まで、設定が可能です。

参考):ラスター本数128本時、  
 ビーム径Φ3mmのレーザー使用すると計算上  
 約50cm×約35cmの面がベタ塗りになります。

## ■ 仕様

制御方法	PWM制御(電磁誘導)
ミラーサイズ	X軸:20×10mm t=1.0mm、Y軸:Φ6mm t=1.0mm [アルミ蒸着、反射率>90%(λ=480nm)、平面度~λ/2(λ=633nm)]
最大振角	X軸:60°(±30°)、Y軸:40°(±20°)、[最小振角はXY軸共:2°] (振角の設定は制御ユニット前面のVRにて可変)
振角精度 (X、Y軸共)	振り角±30°にて(X軸のみ)、初期移動誤差5%以下(繰返し精度:σ=0.03°) 振り角±20°にて、初期移動誤差2%以下(繰返し精度:σ=0.02°) 振り角±10°にて、初期移動誤差0.1%以下(繰返し精度:σ=0.005°)
ステップスキャン 位置設定 移動速度	XY位置座標:128×128、単位は最大振角の1/128(設定はRS232Cによる) X軸 60度/Sec.以下、Y軸 40度/Sec.以下
ラスタースキャン 速度設定(X軸) ラスター本数(Y軸)	1スキャン 0.25sec~60secまで、単位は0.25sec(設定はRS232Cによる) 3~128本(カスタマイズ本数の4ステップをRS232Cによって選択)
コード長さ	約2m(Φ6.5mm、10芯)、延長可能
動作温度範囲	15°C~35°C(高温になると振角が小さくなります。)
ヘッド部寸法	100×70×80mm(プラスチックケースの寸法)
制御部寸法	140×190×50mm
入力電源	DC 6V(ACアダプター付属)、消費電力:2W以下

注)初期移動誤差:停止後の5分間に移動する誤差(駆動コイルの発熱による)

注)ガイド用搭載レーザーはご指定下さい。ご指定無い場合は635nm、1mWが搭載されます。

